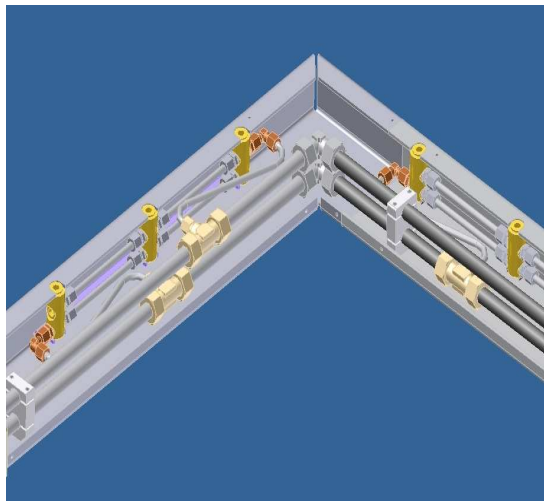
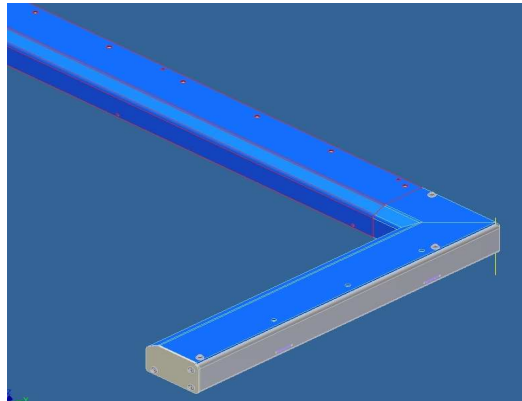


Staubbindung im Stahlwerk (Kippstuhl Verteilerrinne)

Abb.1 Auf dem Kippstuhl wurde eine besonders gepanzerte Sprühnebelleisten angeschweißt. Die aus 5mm Stahlblech gefertigte Leiste mit aufgeschraubtem Deckel beinhaltet alle für die Nebelerzeugung notwendigen Bauteile wie:

1. Versorgungsringleitung Druckluft
2. Versorgungsringleitung Wasser
3. Nebelköpfe temp. beständig bis 180°C
4. Anschluss und Verteilerleitungen



Vorteile der zentralen Versorgungsleitungen

Bedingt durch die Vorgabe, nur einseitig bei einer Sprühnebelleistenlänge von 11.000mm einzuspeisen, wurde sich für eine Düsenversorgung mit zentraler Versorgungsleitung entschieden. Die Versorgungsleitung hat für jeweils 4 Nebelköpfe eine separate Einzelversorgung. Hierdurch wird der Luft- und Wasserdruck für alle Nebelköpfe konstant gehalten und der Sprühnebelbeginn beginnt für alle Nebelköpfe gleichzeitig. Hierdurch sind deutliche Verbesserungen im homogenen Sprühnebel gegenüber der Reihenschaltung spürbar.

Die integrierten Nebelköpfe werden jeweils als 2er, 3er oder 4er Gruppe einzeln mit Druckluft und Wasser versorgt. Alle Leitungen als auch die Internen Bauteile der Nebelköpfe sind temperaturbeständig bis 180° C ausgeführt.



Newsletter:
Februar 2011

NEBOLEX & Technik

Thema in diesem Newsletter:

„Staubbindung im Stahlwerk (Kippstuhl Verteilerrinne)“

Der Kippstuhl wird vollständig mit einer Nebelwand umhüllt, wodurch der auftretende Staub niedergeschlagen wird

Die sechs wichtigsten Vorteile für die Umwelt:

Optimale Energiebilanz durch Abwärmenutzung

- Geringer Sprühwasserverbrauch. Einsatz von allen denkbaren Wassersorten möglich
- Staubbekämpfung an Stellen möglich, wo es mit bisherigen Methoden nicht möglich war
- Staub wird nicht separat gesammelt, sondern wird mit weiterverarbeitet
- Auch bei Frost einsetzbar durch mehrfach integrierte Frostsicherung
- Erfüllt Forderungen des Bundes-Immissionsschutzgesetzes, TA-Luft